NOVA ROTORS®
Progressing cavity pumps

¡NUESTRA FUERZA… SU SATISFACCION!

SECTOR ENOLÓGICO

SECTOR ENOLÓGICO

El sector enológico desde siempre juega un papel fundamental en la historia de la humanidad tanto respecto a aspectos económicos como sociales. La tradición del vino tiene orígenes tan antiguos que puede que encuentren sus raíces en la leyenda, la Biblia por ejemplo le atribuye el descubrimiento del vino a Noé tras el Diluvio Universal. Los documentos históricos más antiguos que atestiguan la producción del vino se remontan al año 5000 A.C. en Mesopotamia en la media luna fértil, donde los antiguos sumerios empezaron a cultivar la vid silvestre y la posterior fermentación de la uva.

Actualmente en Italia y en países como Francia y España el sector enológico representa un sector de impulso en continuo cambio que está invirtiendo mucho tanto para el desarrollo de nuevas técnicas de viticultura como de vinificación para garantizar una calidad del vino producido cada vez mayor.
El proceso de vinificación varía según el tipo de vino que se quiere producir y comprende todas las fases de elaboración y fermentación de la entrega de la uva a la obtención del producto final.

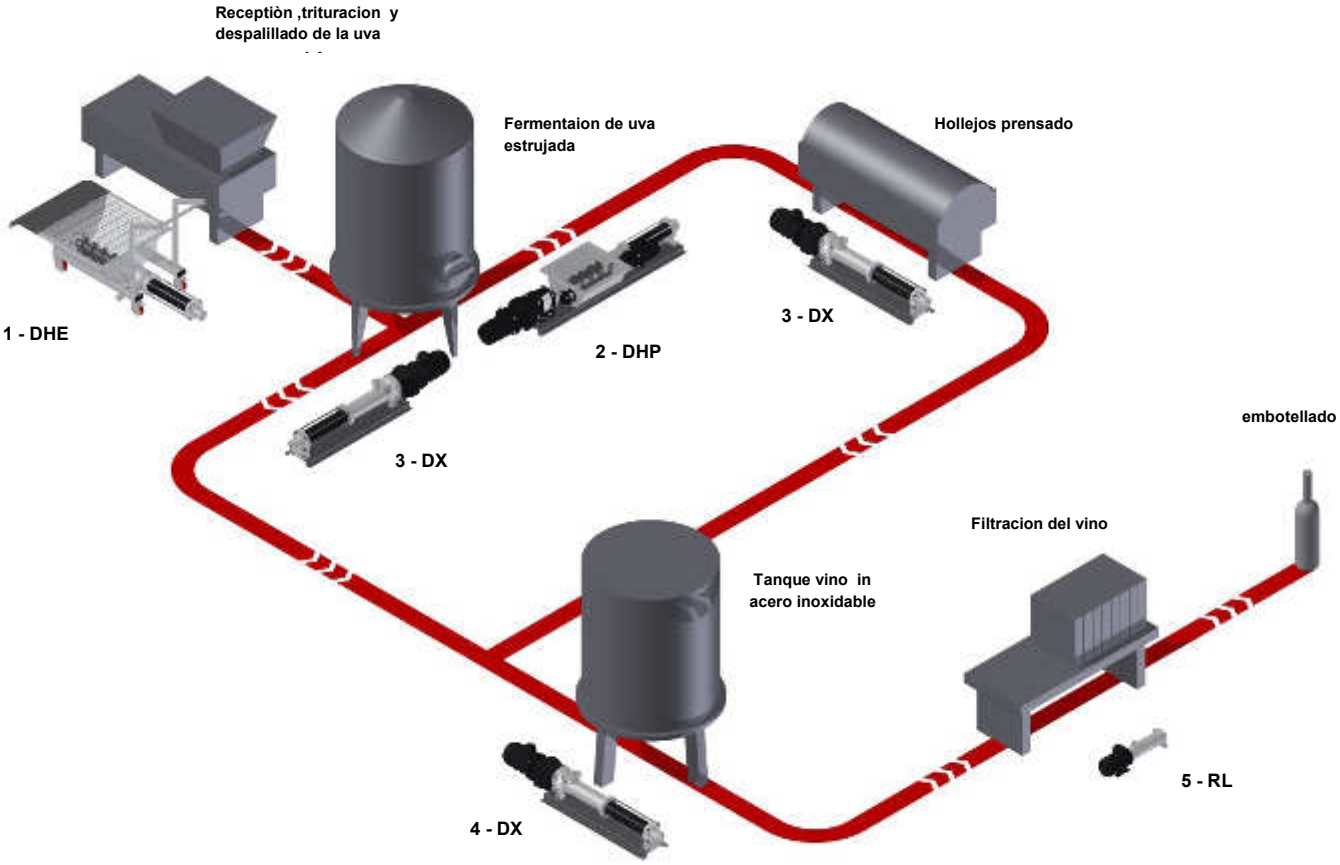
Las bombas helicoidales se prestan de forma excelente durante las fases de elaboración garantizando un transporte delicado del fluido en cada fase de elaboración, del prensado de los granos al embotellado del vino. El esfuerzo tensional al que se somete el fluido bombeado es muy limitado a diferencia de otros sistemas de bombeo, sin pulsaciones sobre todo con productos no homogéneos como por ejemplo las uvas estrujadas y los hollejos.

¿POR QUÉ ELEGIR A NOVA ROTORS?

Nova Rotors trabaja desde siempre en el sector enológico intentando proporcionar las mejores soluciones posibles poniendo a disposición del cliente una amplia gama de productos, servicios y expertos para buscar la configuración más apropiada según las distintas exigencias de instalación. Las diferentes referencias maduradas a nivel mundial con el paso de los años certifican el compromiso de una empresa dinámica y atenta a las necesidades cada vez mayores que el mercado demanda.
Las bombas helicoidales Nova Rotors desarrolladas siguiendo rigurosamente las normativas más estrictas en ámbito sanitario e industrial, garantizan elevados estándares de calidad, fiabilidad y duración y ofrecen el máximo en todo el proceso de producción del vino. Concretamente se ha prestado especial atención a cada paso de una fase de elaboración a la siguiente poniendo a disposición distintas formas constructivas con la finalidad de optimizar cualquier traslado.

DX-E
Bomba típica de uso enológico

DIAGRAMA DE FLUJO



Aplicación (consultar el esquema de arriba):

1. **DHE:** bomba estudiada específicamente para el sector enológico, utilizada para bombear las uvas estrujadas y los hollejos de la estrujadora de uvas al fermentador.
2. **DHP:** bomba dotada de tolva con palas rompe-puente para bombear los hollejos que tienden a formar puentes del fermentador a la prensa de los hollejos.
3. **DX:** bomba estudiada específicamente para el sector alimentario utilizada para transportar vino y mosto del fermentador o de la prensa para los hollejos a la cisterna de acero inoxidable.
4. **DX:** bomba utilizada para transportar vino de la cisterna de acero inoxidable a la fase posterior de filtración del vino.
5. **RL:** bomba flotante de acero inoxidable con un diseño compacto utilizada para transportar vino filtrado a la fase posterior de embotellado.

Productos por la industria vinicola

DN SERIES

Serie industrial Reforzada ideal para las aplicaciones más laboriosas, con orificios de conexionado de calidad alimentaria. Representa la mejor solución para el sector de la industria en el bombeo de una amplia gama de fluidos; disponibles con conexiones reforzadas UNI, DIN y ANSI y bridadas GAS BSP.en acero inoxidable AISI 304 / 316

DH SERIES

Versión básica dotada de tolva y cóclea de alimentación de la parte hidráulica. Apropiada para bombear sustancias poco fluidas que no tienden a formar puentes.

DHE SERIES

Versión dotada de tolva ancha excéntrica y con carro integrado, ideal en el sector de la enología para bombear uva estrujada con o sin escobajo. Realizada de serie con todos los componentes de acero inoxidable AISI 304.

DHP SERIES

Versión dotada de tolva ancha y cóclea de alimentación de la parte hidráulica, ideal para el transporte de productos poco fluidos que tienden a formar puentes. Realizada de serie con acero inoxidable AISI 304 o AISI 316.

DXO SERIES

Serie DXO representa la bomba sanitaria de articulación abierta. Es la solución con las mejores características de esterilización gracias al diseño del revestimiento y los elementos giratorios sin zonas muertas ni estancamientos.

DXC SERIES

Serie DXC representa la bomba sanitaria de articulación estándar de la serie DN. Es la solución que combina excelentes características de esterilización gracias al diseño del revestimiento totalmente sin zonas muertas y estancamientos y el rendimiento de la articulación de espárrago patentada de la serie Diamante.

RL SERIES

Serie RL producto sumamente compacto gracias a la construcción integrada entre la bomba y el motor eléctrico. Utiliza la articulación patentada de la Serie Diamante que garantiza una altísima fiabilidad.

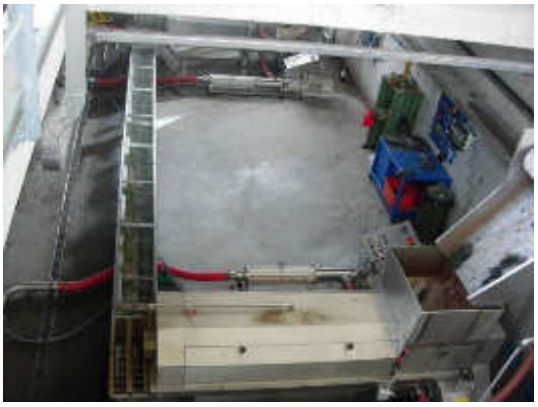
R SERIES

La Serie R representa el producto más compacto disponible gracias a la ausencia del soporte entre el cuerpo de la bomba y el accionamiento. Utiliza una articulación de doble espárrago fiable y de mantenimiento sencillo.

APPLICACIONES

Bomba DN
Traslado del vino de los depósitos de acero a los barriles de madera para el envejecimiento, el traslado se produce sin esfuerzo tensional y pulsaciones manteniendo las características organolépticas del vino.

Bomba DN
Traslado del mosto que se consigue con el prensado de los hollejos a las cisternas para la posterior maduración.



Bomba DHE
Traslado de los hollejos fermentados por la cisterna a la prensa mediante la bomba móvil. La cóclea sobredimensionada garantiza un caudal constante.

Bomba DH
Traslado de los hollejos y el mosto de la estrujadora de uvas mediante la bomba con tolva conectada directamente a la máquina.

NOVA ROTORS
Progressing cavity pumps

Via Carlo Cattaneo, 19/25
36040 SOSSANO (VI)
ITALIA

Teléfono: +39-0444-888151
Fax: +39-0444-888152
Correo electrónico: info@novarotors.com
Sitio web: www.novarotors.com

ISO 9001: 2008
No.:2011/1353

OHSAS 18001:2007
No.:2010/915

CEC 07 ATEX 110 - REV.1